



Einsatzgebiete

- Lebensmittelindustrie
- Pharmazie
- Biotechnologie

Technische Daten

Konstruktiver Aufbau

Grundkörper:	Volumenreduziertes Membranbett Material: Edelstahl W.-Nr. 1.4404/1.4435 (316L)
Membran:	Flachmembran
Material messstoffberührte Teile:	Membran: Edelstahl W.-Nr. 1.4435 (316L) Grundkörper: Edelstahl W.-Nr. 1.4404/1.4435 (316L)

Merkmale

- Frontbündige Trennmembran aus Edelstahl, laserverschweißt
- Für Rohre nach EN 10357 (DIN11850), EN 1127 und ASME-BPE
- Volumenoptimiertes Membranbett
- EHEDG-zertifiziert
- Systemfüllungen für unterschiedliche Anwendungen
- Messgeräteanschluss
 - direkt verschweißt
 - direkt verschraubt
 - mit Temperaturentkoppler
 - mit Fernleitung

Optionen

- Zertifikate
 - Materialzeugnis nach EN 10204-3.1
- Elektropolierung (messstoffberührte Teile)
- Oberflächenqualität gemäß Hygieneausführung

Anwendungen

Geeignet für den Anbau an Druckmessgeräte mit Rohrfedermesssystemen und an Druckmessumformer. Der Druckmittler mit Aseptik-Flanschverbindungen wird in erster Linie zur tottraumfreien Druckmessung eingesetzt.

Prozessanschluss

Bauform:	Aseptikverbindungen nach DIN 11864-2 <ul style="list-style-type: none"> ■ Nutflansch, Form A ■ Bundflansch, Form A Weitere Anschlussausführungen auf Anfrage
Nenndruck / Nennweite:	Siehe Maßtabelle

Die Dichtung ist nicht im Lieferumfang enthalten.

Messgeräteanschluss

Siehe Bestellangaben.
Material Edelstahl W.-Nr. 1.4301 (304)

Systemfüllung

Siehe Bestellangaben; weitere auf Anfrage.

Weitere Details zu Druckübertragungsflüssigkeiten siehe Allgemeine Technische Hinweise TA_038.

Hygieneausführung

Die Oberflächen der messstoffberührten Teile aus Edelstahl werden standardmäßig in einer hohen Oberflächengüte ausgeführt.

In der Hygieneausführung (Code: HY) werden folgende Rauheiten garantiert:

Membranfolie: $Ra \leq 0,4 \mu\text{m}$

Laserschweißnaht: $Ra \leq 0,8 \mu\text{m}$

Drehteile: $Ra \leq 0,8 \mu\text{m}$

Weitere Hygieneausführungen auf Anfrage.

Temperaturfehler

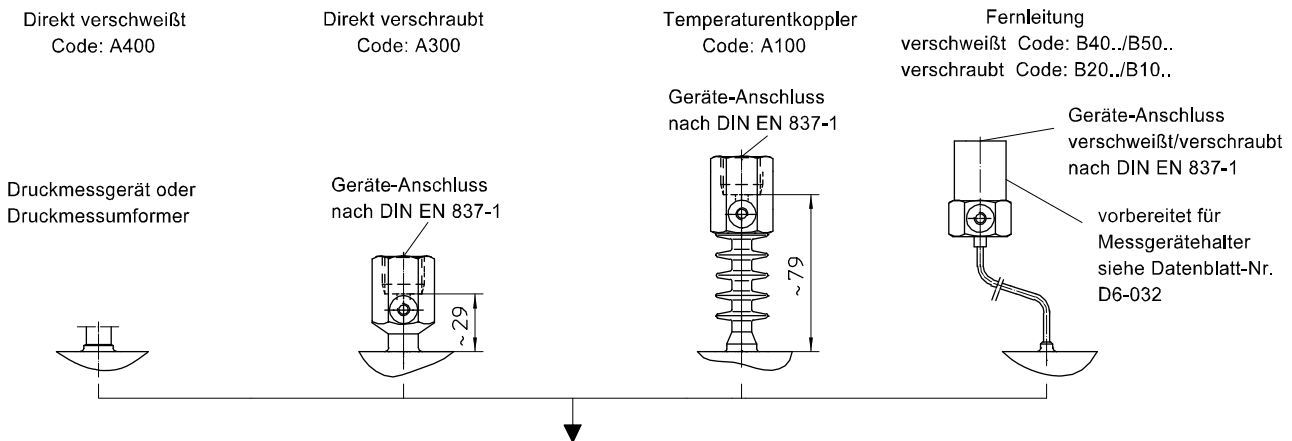
Auf Wunsch stellen wir Ihnen ein Temperaturfehler-Berechnungsprotokoll zur Verfügung.

Gewicht

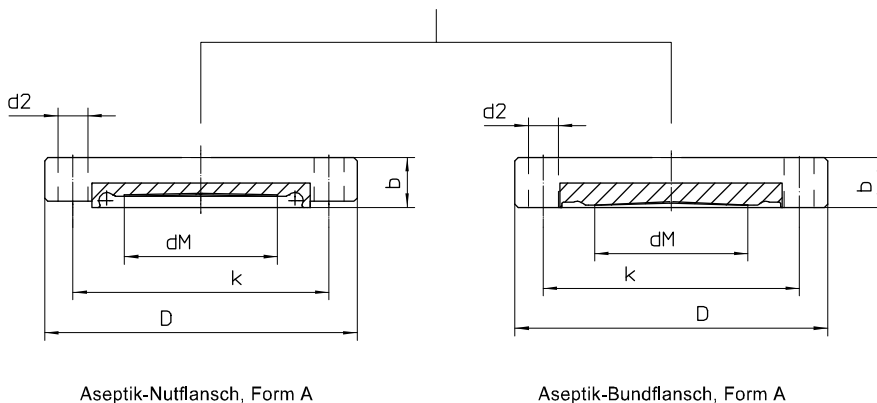
Mit Messgeräteanschluss G1/2 siehe Maßtabelle.

Weitere Informationen zu Druckmittlern siehe Allgemeine Technische Hinweise TA_031.

Messgeräteanschluss



Abmessungen



Flanschverbindung nach DIN 11864-2, Form A

Abmessungen (mm) für Rohre nach EN 10357 (DIN 11850), Rohrmaße nach DIN 11866 Tabelle 1 Reihe A									
DN	PN	Rohrinnen Ø	D	dM	k	d2	Anzahl Bohr.	b	Gewicht
	bar								ca. kg
25	25	26	70	24	53	9	4	17	0,5
32	25	32	76	27	59	9	4	17	0,7
40	25	38	82	34	65	9	4	15	0,9
50	16	50	94	46	77	9	4	15	1,0
65	16	66	113	62	95	9	8	20	1,7

Abmessungen (mm) für Rohre nach EN ISO 1127, Rohrmaße nach DIN 11866 Tabelle 1 Reihe B									
Nennweite	PN	Rohrinnen Ø	D	dM	k	d2	Anzahl Bohr.	b	Gewicht
DN/OD	bar								ca. kg
33,7	25	29,7	74	27	57	9	4	17	0,6
42,4	16	38,4	82	34	65	9	4	15	0,9
48,3	16	44,3	88	40	71	9	4	15	1,0
60,3	16	56,3	103	51	85	9	4	15	0,9

Abmessungen (mm) für Rohre nach ASME- BPE, Rohrmaße nach DIN 11866 Tabelle 1 Reihe C, (Geeignet für Rohre nach BS 4852 Part 3 und O.D. Tube)									
DN/OD	PN	Rohrinnen Ø	D	dM	k	d2	Anzahl Bohr.	b	Gewicht
Zoll	bar								ca. kg
1"	25	22,1	66	21	49	9	4	17	0,4
1 ½"	25	34,8	79	34	62	9	4	17	0,8
2"	16	47,5	92	46	75	9	4	15	1,0
2 ½"	16	60,2	107	51	89	9	4	20	1,5

Bestellangaben

Membrandruckmittler für Food/Pharma/Biotechnik, Aseptik- Flanschverbindung DIN 11864-2, Typenreihe DH....

Bestellangaben Membrandruckmittler DH....			
DH1..	Bauform	für Rohre nach EN 10357 (DIN 11850), Rohrmaße nach DIN 11866 Tabelle 1, Reihe A	
		<u>Prozessanschluss</u>	<u>Rohrinnendurchmesser di</u>
100	Nennweite DN	DN 25, PN 25	26 mm
200		DN 32, PN 25	32 mm
300		DN 40, PN 25	38 mm
400		DN 50, PN 16	50 mm
500		DN 65, PN 16	66 mm
DH2..	Bauform	für Rohre nach EN ISO 1127, Rohrmaße nach DIN 11866 Tabelle 1 Reihe B	
		<u>Prozessanschluss</u>	<u>Rohrinnendurchmesser di</u>
100	Nennweite DN / OD	DN 33,7 (Rohr 33,7 x 2), PN 25	29,7 mm
200		DN 42,4 (Rohr 42,4 x 2), PN 16	38,4 mm
300		DN 48,3 (Rohr 48,3 x 2), PN 16	44,3 mm
400		DN 60,3 (Rohr 60,3 x 2), PN 16	56,3 mm
DH3..	Bauform	für Rohre nach ASME-BPE, Rohrmaße nach DIN 11866 Tabelle 1 Reihe C (geeignet für Rohre nach BS 4825 Part 3)	
		<u>Prozessanschluss</u>	<u>Rohrinnendurchmesser di</u>
100	Nennweite DN / OD	1", PN 25	22,1 mm
300		1 1/2", PN 25	34,8 mm
400		2", PN 16	47,5 mm
500		2 1/2", PN 16	60,2 mm
S1001	Aseptik-Flanschverbindung	Flanschverbindung nach DIN 11864-2	
S1003		Aseptik-Nutflansch, Form A	
	Oberflächenrauheit	Standard	
HY		Hygieneausführung gemäß EHEDG-Richtlinie	
A400	Messgeräteanschluss	direkt	verschweißt
A300			verschraubt G1/2
A100		mit Temperatorkoppler	verschraubt G1/2
B40..			verschweißt
B20..		mit Fernleitung	verschraubt G1/2
B50..			verschweißt
B10..		mit Fernleitung und Edelstahl-Spiralschutzschlauch	verschraubt G1/2
11			1 m
12		1,6 m	
13		2,5 m	
14		4 m	
21		5 m	
15		6 m	
23		7 m	
16		8 m	
17		10 m	
9	sonstige		
7	Material	messstoffberührte Teile Edelstahl w.-Nr. 1.4435 (316L)	
		<u>Druckübertragungsflüssigkeiten</u>	<u>Temperaturbereich²</u>
L22	Systemfüllung ¹	Silikonfreies Synthetiköl FD1, Standard	10...140 °C
L23		Silikonfreies Synthetiköl FD1, Temperatur angeben, max.	-50...230 °C
L15		Glycerin/Wasser FGW	-30...110 °C

Zusatzausführungen (nur im Bedarfsfall anzugeben)

W1020	Materialzeugnis nach EN 10204-3.1, messstoffberührte Teile
W4035	Elektropolierung messstoffberührte Teile

Bestellbeispiel: DH1100 - S1001 - HY - A4007 - L22 - ...

¹ weitere und ausführliche Informationen zu Druckübertragungsflüssigkeiten siehe TA_038

² max. Messstofftemperatur für Drücke > 0 bar rel.