

Das Komplettdprogramm der Staubmesstechnik

Filterbruch

Leckageerkennung

Staubmessung

Staubüberwachung

Staubemissionsmessung

Emissionsüberwachung



Mengenmessung von Staub und Staubmonitoring

Filterbruchüberwachung

Dusty

Low Cost Filterbruchüberwachung



ProSens

Kontinuierliche Staubmessung



Dusty C

Kompaktensor zur Filterbruchüberwachung



LEAK ALERT 73/75/80

Kompaktgerät zur Staubmessung - auch nach EN 15859



LEAK LOCATE 320

Filterbruch- und Leckageüberwachung von Mehrkammer-Filteranlagen



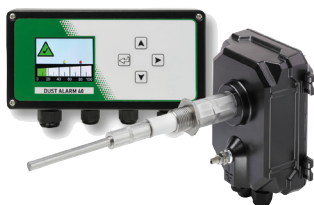
DM 170

Optische Messung der Staubkonzentration



DUST ALARM 40

Filterbruchüberwachung mit separater Anzeige



Staubemissionsmessung

QAL 991

Elektrodynamische Staubemissionsmessung
nach QAL1



QAL 360

Optische Staubemissionsmessung nach QAL1



Staubüberwachung der Umgebungsluft

AirSafe

Kontinuierliche Staubüberwachung
der Umgebungsluft



Dusty - Der Basis-Filterwächter



Der Dusty ist das Mindeste, was Sie tun sollten, um einen Filterriss frühzeitig zu erkennen.

Mit dieser Überwachung vermeiden Sie auf jeden Fall Konflikte mit den Nachbarn.

Und ganz nebenbei kann Ihnen dies auch richtig Geld sparen.



Dusty C - Der kompakte Filterwächter mit dem Trendsinal



Für alle, denen eine reine Schwellenwertalarmierung durch Relais zu wenig ist!

Dusty C liefert zusätzlich ein 4 ... 20-mA-Trendsinal.

Damit sehen Sie immer, in welche Richtung sich Ihre Staubkonzentration entwickelt.

Übrigens: Hohe Temperaturen - kein Problem!



DUST ALARM 40 - Filterbruchüberwachung mit großer Anzeige



Für diejenigen, die den Filterwächter einfach aus der Entfernung bedienen wollen, ist der DUST ALARM 40 genau das Richtige.

Er bietet eine separate, simple, icon-geführte Bedienung mit großer Anzeige für Messwert und -alarm!



ProSens - Der Staubmengenmesser mit der separaten Elektronik



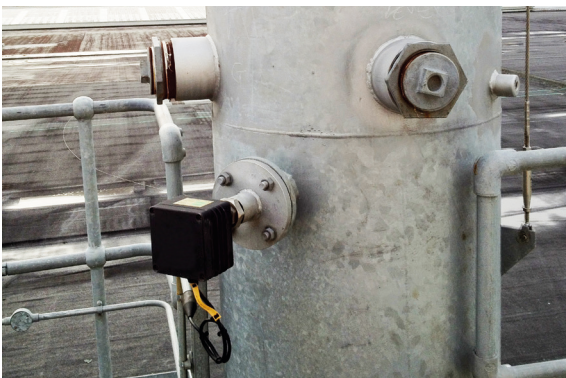
Ein Staubsensor für alle, die es bevorzugen, die Bedienung (Kalibrierung/Abgleich) des Systems in Ruhe im Schaltraum vorzunehmen.

Die separate Auswertelektronik macht's möglich!

Wahlweise als Feldversion mit Display oder als Hutschienenkarte erhältlich.



LEAK ALERT 73 / 75 / 80 - Die Serie kompakter Staubmesssensoren



Alles in einem Gehäuse!

Für Anwender, die Lösungen ohne separate Elektronik bevorzugen.

Vom Trend bis zur TÜV-geprüften Messung. Von der Wohlfühlapplikation bis zum Level „völlig grausam“.

Einer der LEAK ALERTS passt auf jeden Fall auch in Ihren Prozess, um Staub zu messen!



LEAK LOCATE 320 - Der intelligente Filterwächter

Zu wissen, dass ein Filterriss erfolgt ist, ist schon mal gut.

Aber dazu noch die Info zu bekommen, in welcher Filterreihe der Riss erfolgt ist, das ist genial!

Der LEAK LOCATE 320 wird Ihnen genau das sagen. Seine Programmierung macht ihn zum intelligenten Fühler in Ihrer Reingasseite. Er wird Ihnen Zeit und Geld sparen!



DM 170 - Die echte Alternative zu elektrodynamischen Staubsensoren

Sie wollen die Staubkonzentration hinter E-Filtern messen?

Dann ist der optische Sensor DM 170 optimal für Ihre Applikation.

Er misst Staubkonzentrationen schon ab 1 mg/m³ und ist in den verschiedensten industriellen Anwendungsbereichen einsetzbar.



QAL 991 - Das Rundum-sorglos-Paket für Staub- und Emissionsmessung

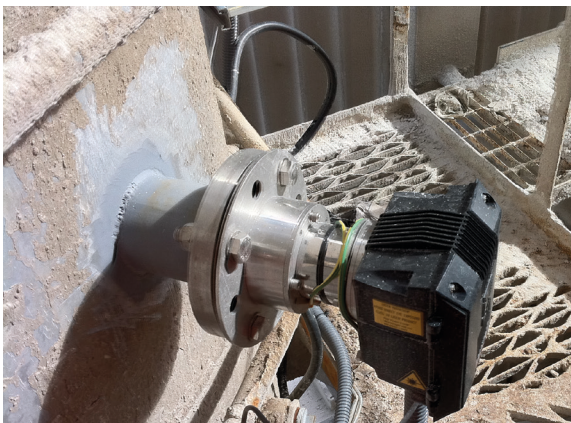


Der QAL 991 bringt Sie langfristig auf die sichere Seite, wenn es für Ihren Prozess heißt:

„Zertifizierte Staubmesstechnik erforderlich“.

Mit dem nachweislich höchsten Zertifizierungslevel QAL1, gibt es für diesen High-End-Staubmesser definitiv kein Limit. Egal, wie Ihr Prozess aussieht.

QAL 360 - Staubmessung optisch, wenn alle Stricke reißen



Der 360er schließt den Kreis der Staubmesser.

Und zwar genau dort, wo elektrodynamische Systeme den Dienst versagen.

D. h. nach E-Filtern und bei sehr hohen Staubkonzentrationen.

Mit seiner nach QAL1-geprüften Gerätetechnik ist er auf Augenhöhe mit seinem elektrodynamischen Pendant.

Sein unverwechselbares Feature:

Service ohne Ausbau des Sensors. Einfach nur den Sensorkopf über ein Scharnier umklappen.



AirSafe - Wie viel Staub ist in der Umgebung?



Der unkomplizierte kleine Helfer zum permanenten Check Ihrer Umgebung auf Staub.

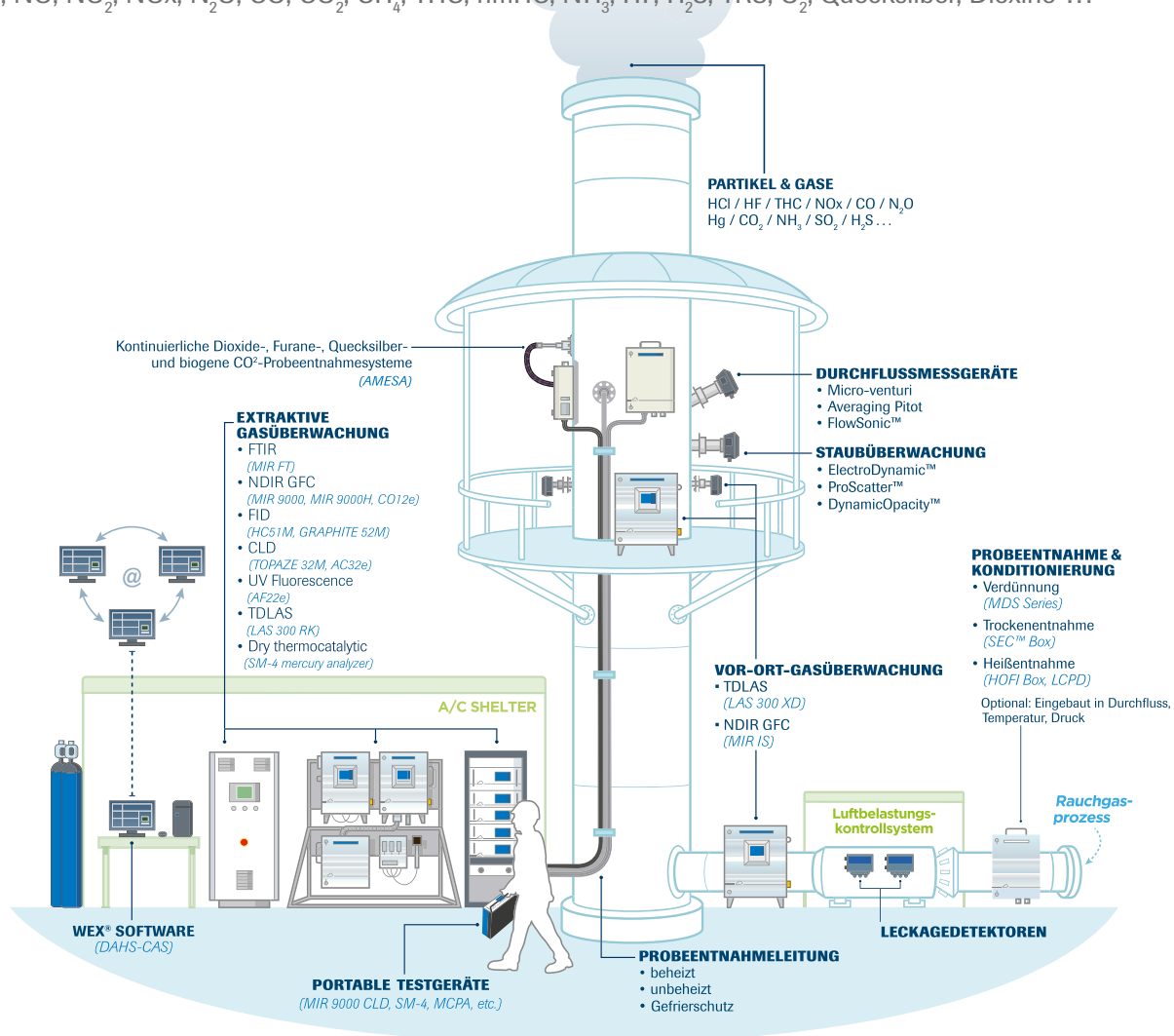
Aufgestellt in Werkshallen, an Arbeitsplätzen oder an prädestinierten Staubquellen, liefert der AirSafe einen Alarm bei Überschreitung eines eingelernten Schwellenwertes.

Wem das nicht reicht: Trendsignal verfügbar!



...und für Ihre Gas-Analyse?

envea™ bietet ein selbst entwickeltes Komplettsystem modernster Analysegeräte, Probenentnahmesysteme, Datenerfassungssysteme sowie der zugehörigen Software. Diese Systeme eignen sich zur Messung von allen Schadstoffen, die einer behördlichen Meldepflicht unterliegen, wie beispielsweise: HCl, SO₂, NO, NO₂, NO_x, N₂O, CO, CO₂, CH₄, THC, nmHC, NH₃, HF, H₂S, TRS, O₂, Quecksilber, Dioxine ...



Unsere langjährige Industrieerfahrung versetzt uns in die Lage, unsere Systeme als komplette, schlüsselfertige Lösungen den Anforderungen unserer Kunden entsprechend zu konzipieren. Alle Systeme sind so konfiguriert, dass die maßgebenden Anforderungen unserer Kunden erfüllt sind, egal für welche Branche:

- Müllverbrennungsanlagen
- Biomasse
- Nahrungsmittelindustrie
- Petrochemie
- Glasindustrie
- Heizkessel & Industrieöfen
- Kraftwerke
- Zementwerke
- Chemieindustrie
- Gasturbinen
- Zellstoffwerke
- Metall-, Stahlindustrie ...

enveaTM a trademark of Environnement S.A Group



Ambient Air

Umgebungsluft-
überwachungssysteme (AQMS)
von Mehrparameter-Stationen
& mobilen Laboratorien
zur Analyse von
Umwelteinflussfaktoren



Process

Messgeräte zur Qualitäts-
und Effizienzoptimierung
Ihrer industriellen Prozesse



Emission

Kontinuierliche Emissions-
überwachungssysteme (CEMS)
für Ihre Reingasseiten zur
Erfüllung gesetzlicher Auflagen

SWR engineering Messtechnik GmbH

Gutedelstraße 31 · 79418 Schliengen (Germany)
Telefon +49 7635 827248-0 · Fax +49 7635 827248-48
info@swr-engineering.com
www.swr-engineering.com