

Bei der Papierherstellung ist eine präzise Kontrolle des Feuchtegehalts ein entscheidender Faktor für Qualität und Energieeffizienz. Mit den MoistTech Instant NIR Online-Feuchtesensoren sind Anwender diesbezüglich bestens beraten.

## Feuchtegehalt in Zellstoff & Papier

■ Vom Anfang bis zum Endprodukt ermöglicht die Kenntnis der Feuchtigkeitskonzentration während des gesamten Produktionsprozesses signifikante Kosteneinsparungen. Denn Papier und Zellstoff können leicht zu nass oder zu trocken werden, wodurch Hersteller und Kunden Zeit und Geld verlieren. Mit Hilfe von Industriepartnern und 30 Jahren Erfahrung hat MoistTech den IR3000-Feuchtesensor entwickelt, der ideal für die Messung während der gesamten Papierherstellung geeignet ist.

### Vertrauen ist gut, Kontrolle ist besser

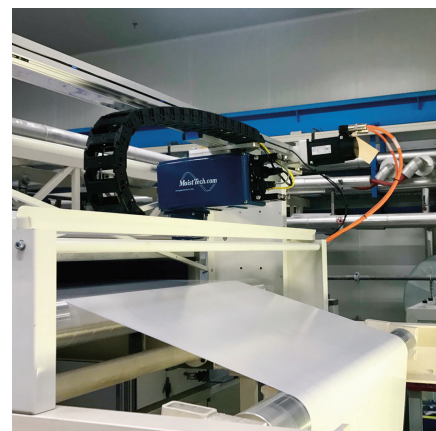
Der IR3000-Sensor von MoistTech ist für Papierhersteller eine unschätzbare Hilfe in der Qualitätskontrolle, da er Abweichungen bereits während des laufenden Betriebs identifiziert und sofort isolieren kann. Der Sensor führt kontinuierliche, berührungslose und störungsfreie Messungen durch, die die Produktion nicht beeinträchtigen, und kann überall im Papierprozess eingesetzt werden, einschließlich der anfänglichen Nassendphase mit dem Papierbrei.

### Vielseitige Einsatzmöglichkeiten

Damit nicht genug: Der Online-NIR-Feuchtesensor IR3000 von MoistTech ist nicht nur in der Lage die Feuchtigkeit zu messen, sondern auch wasser- und lösungsmittelbasierte Beschichtungen, Schichtdicken und Klebstoffe zu messen und erkennt außerdem Beschichtungsverluste oder Punktdefekte frühzeitig. Durch kontinuierliche NIR-Messungen während des Prozesses wird die Produktqualität der Hersteller verbessert und die Produktivität erhöht, wobei erhebliche Kosteneinsparungen durch die Steuerung des Wiederbefeuchtungsprozesses, die Optimierung der Trockner und die Vermeidung von Rollneigung und nicht spezifikationsgerechten Produkten erzielt werden.

### Übertrocknung vermeiden

Auch die Steuerung der Trockner ist für Papierhersteller immens wichtig, da bei unver-



Für höchste Qualitätsansprüche: Die MoistTech NIR Online-Feuchtmessungssensoren ermöglichen eine vollständige Echtzeit-Prozesskontrolle in der Papierherstellung.

hältnismäßigen Einsatz ebenfalls Energieressourcen verschwendet werden können. Wird das Produkt mehr als nötig getrocknet besteht die Gefahr, dass sich das Papier kräuselt, zu einer Brandgefahr wird oder gar bricht bzw. zerreißt. Mit der kontinuierlichen Online-NIR-Messung kann der Trocknungsprozess exakt an die vorherrschenden Parameter angepasst werden, um eine Übertrocknung zu verhindern und die Performanz der Geräte zu maximieren.

### Individuell anpassbare Installation

Im Fertigungsprozess von Papierprodukten gibt es viele Bereiche, an welchen der Sensor eingesetzt werden kann. Der Standort wird oft durch die räumliche Verfügbarkeit und Zugänglichkeit sowie dem Plan des Herstellers zur Feuchtigkeitssteuerung bestimmt. Häufig befinden sich die Sensoren am Ausgang des Siebes, über der beheizten Walze, am Ausgang der Leimpresse, vor der Schneidemaschine, während des Wiederbefeuchtungsprozesses oder vor der Laminierung. Der/die Sensor(en) sollte(n) über einer sich bewegenden Bahn installiert werden und etwa 15° senkrecht abgewinkelt sein, wenn es sich um ein glänzendes oder reflektierendes Papierprodukt handelt. Einmal installiert, kann der Hersteller den Prozess kontinuier-

lich überwachen und den Feuchtigkeitsgehalt entweder manuell oder automatisch steuern.

### Erfahrung & Expertise für Ihren Erfolg

Der Spezialist für hochpräzise Messtechnik MoistTech verfügt über langjährige Erfahrung und ist mit den Anforderungen im Papierherstellungsprozess bestens vertraut. Sämtliche Sensorkalibrierungen, Messwellenlängen, Algorithmen und optischen Anforderungen an den Sensor werden im Werk voreingestellt. Bei der Feuchtebestimmung von Papier überzeugt der Sensor mit einer Genauigkeit von  $\pm 0,1\%$ . Die Ausgänge können zur Optimierung von SPS- oder Aufzeichnungsanforderungen angepasst werden.



### RÜCKFRAGEN & KONTAKT

#### Stipanitz - Mess- und Projekttechnik

4060 Leonding, Bürgerstraße 29

Tel.: +43/732/77 01 77

office@stip.at

www.stip.at